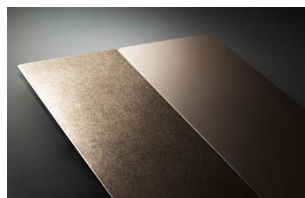
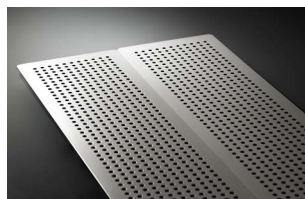
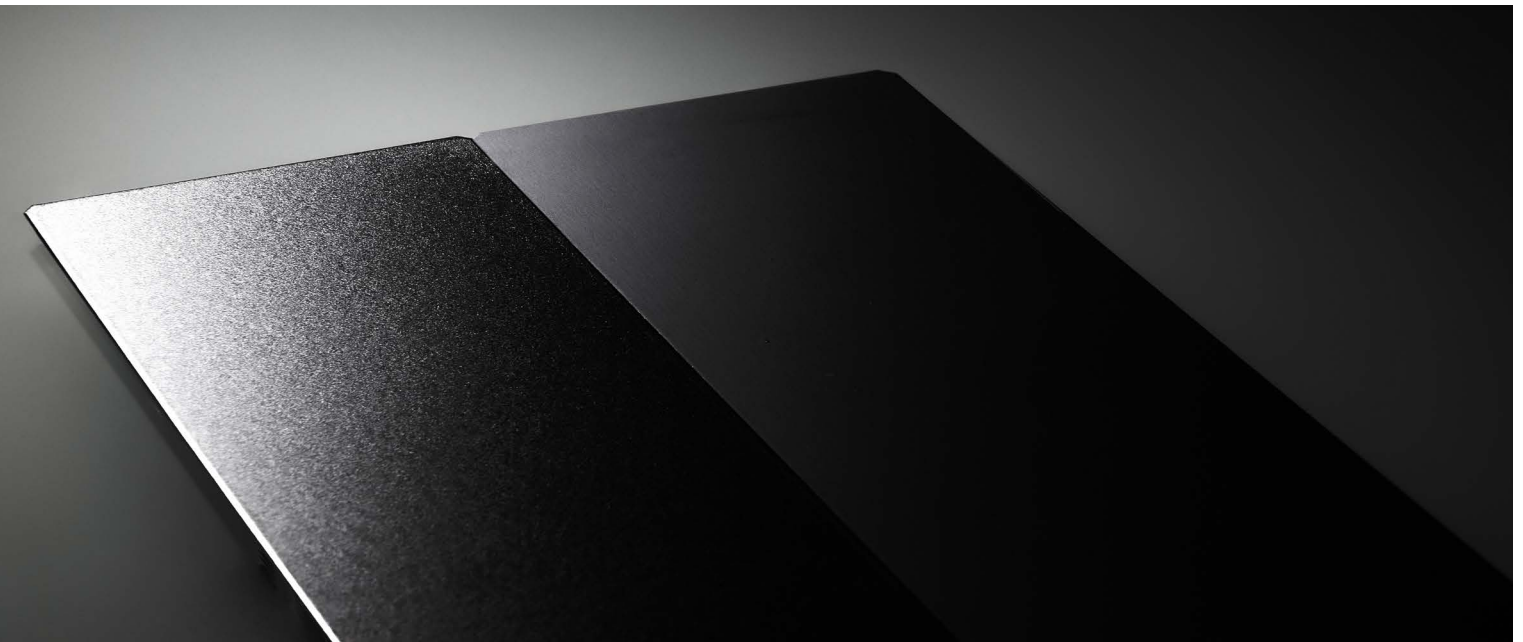


PARZIFAL® SUPERMATT





Parzifal® supermatte Oberflächen für Metaldecken

Parzifal® ist eine besonders matte Oberflächenbeschichtung für Metaldecken. Die homogene Oberfläche ist äußerst unempfindlich gegen einfallendes Streiflicht, das Deckenbild wirkt glatt und elegant. Die besonderen Eigenschaften von Parzifal® zeigen sich vor allem bei ausgedehnten Räumen wie Foyers sowie in Bereichen mit großen, raumhohen Fensterflächen.

Parzifal® super matt surfaces for metal ceilings

Parzifal® is a particularly matt surface coating for metal ceilings. The homogeneous surface is extremely resistant to incident grazing light and the ceiling appearance is smooth and elegant. The special properties of Parzifal® are particularly evident in expansive rooms such as foyers and in areas with large, floor-to-ceiling windows.

Parzifal® im direkten Vergleich

Parzifal®-Oberflächen zeigen im direkten Vergleich zu matten Oberflächen von Pulverlackierungen eine signifikant geringere Anfälligkeit für Reflexionen und Spiegelungen.

Dabei spielt es keine Rolle, ob die Oberflächen schwarz oder weiß, hell oder dunkel oder mit Metallic-Effekten in Silber oder Bronze versehen sind: Die Mattheit von Parzifal® ist spektakulär.

Die Parzifal®-Oberfläche ist immer rechts im Bild zu sehen.

Parzifal® in direct comparison

Parzifal® surfaces are significantly less susceptible to reflections and glare than matt powder-coated surfaces.

It does not matter whether the surfaces are black or white, light or dark or have metallic effects in silver or bronze: The matt finish of Parzifal® is simply spectacular.

The Parzifal® surface can always be seen on the right of the picture.





Parzifal® Beleuchtungstests

In einer simulierten, dramatischen Gegenlichts-Situation wurden Proben von beschichteten Metalldeckenproben nebeneinandergelegt. Die Bleche sind dabei sowohl unperforiert, leicht, mittel und stark perforiert sowie teilweise strukturiert.

Die mit Parzifal® beschichteten Proben zeigen dabei eine wesentlich bessere Streuung des einfallenden Lichtes und deutlich geringere Spiegelungen und Reflexionen.

Die Parzifal®-Beschichtung basiert auf einem Hydro-Einbrennverfahren. Die in der Beschichtung enthaltenen Farbpigmente streuen das auftreffende Licht effektiv. Der Glanzgrad liegt bei weniger als 10 Einheiten nach Gardner.

Parzifal® Lighting Tests

In a simulated, dramatic backlighting situation, samples of coated metal ceiling sheets were placed next to each other. The sheets are unperforated, lightly, moderately and heavily perforated as well as partially textured.

The samples coated with Parzifal® show significantly better scattering of the incident light and considerably fewer reflections.

The Parzifal® coating is based on a hydro stove enamelling process. The colour pigments contained in the coating effectively scatter the incident light. The gloss level is less than 10 units according to Gardner.

Glanzgrad-Messungen nach DIN 67530

Bei Lacken werden die Glanzgrade der Oberflächen in folgenden Winkeln gemessen: 20° für überwiegend hochglänzende Prüfkörper, 60° für überwiegend mittelglänzende Prüfkörper und 85° für überwiegend matte Prüfkörper. Poliertes, schwarzes Glas wird mit 100 GU (Glanzeinheiten) definiert, eine vollständig matte Oberfläche hat den Wert 0 GU. Der von Parzifal®-Oberflächen erreichte Wert von weniger als 10 GU ist bemerkenswert. Matte Pulverbeschichtungen weisen hingegen einen Glanzgrad von 20–30 GU auf.

Gloss level measurements according to DIN 67530

For paints, the gloss levels of the surfaces are measured at the following angles: 20° for predominantly high-gloss test specimens, 60° for predominantly medium-gloss test specimens and 85° for predominantly matt test specimens. Polished, black glass is defined with 100 GU (gloss units), a completely matt surface has the value 0 GU. The value of less than 10 GU achieved by Parzifal® surfaces is remarkable. Matt powder coatings, on the other hand, have a gloss level of 20–30 GU.





Parzifal® Hydro-Einbrennlackierung

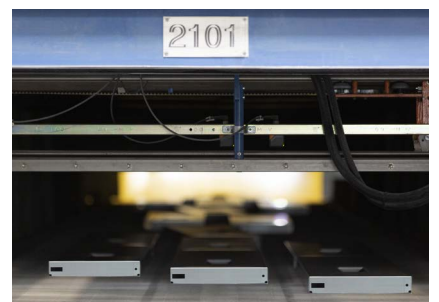
Die Parzifal®-Beschichtung besteht aus einem wasserbasierten Lack, der im Sprühverfahren aufgebracht wird. Anschließend wird die Oberfläche bei 140–150°C eingebrannt, in dem die Bauteile durch einen speziellen Durchlauf-Ofen gefahren werden.

Oberflächenbeschichtungen mit Parzifal® sind besonders umweltschonend: In der Produktion werden außer Wasser keine weiteren Lösemittel eingesetzt.

Parzifal® Hydro Stove Enamelling

The Parzifal® coating consists of a water-based paint that is applied by spraying. The surface is then baked at 140–150°C by passing the components through a special continuous oven.

Surface coatings with Parzifal® are particularly environmentally friendly: no solvents other than water are used in production.



Die Vorteile von wasserbasierten Lacken

Wasserbasierte Lacke trocknen schnell, haben nur eine geringe Geruchsentwicklung und bieten eine einfache Werkzeugreinigung. Zudem gasen wasserbasierte Lacke wenige bis gar keine flüchtigen organischen Verbindungen (VOCs) aus.

Diese Vorteile machen wasserbasierte Lackssysteme grundsätzlich umweltfreundlich.

The advantages of water based paints

Water-based paints dry quickly, have a low odour development and offer easy tool cleaning. In addition, water-based paints emit significantly fewer to no volatile organic compounds (VOCs).

These advantages make water-based paint systems fundamentally environmentally friendly.



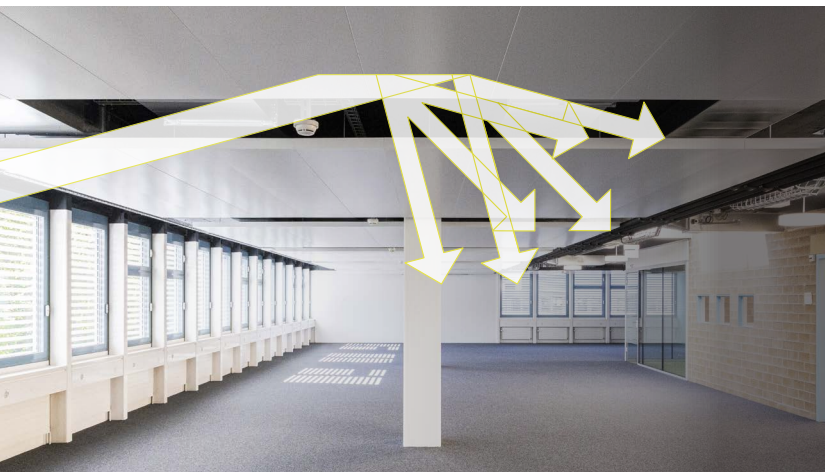


**Situation 1
(herkömmliche Oberfläche)**

- Tageslicht spiegelt ein.
- Direkte Reflexionen können stören.

**Situation 1
(conventional surface)**

- Daylight reflects in.
- Direct reflections can be disturbing.

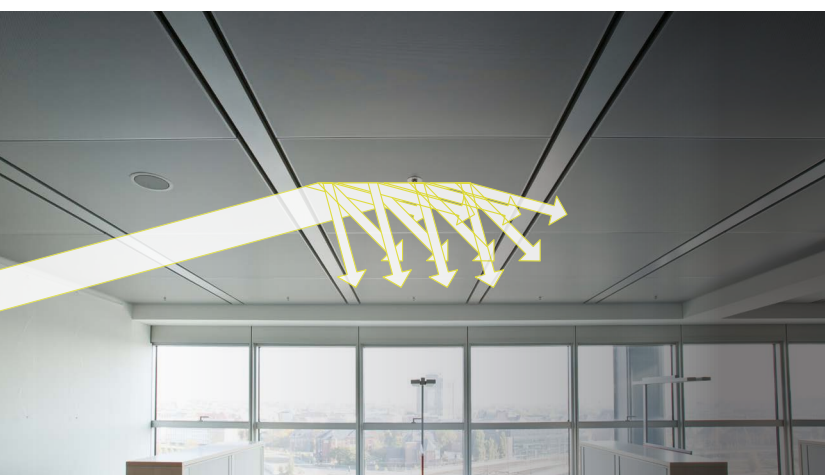


**Situation 2
(matte Oberfläche)**

- Matte Oberflächen streuen das Licht teilweise.

**Situation 2
(matt surface)**

- Matt surfaces scatter the light partially.



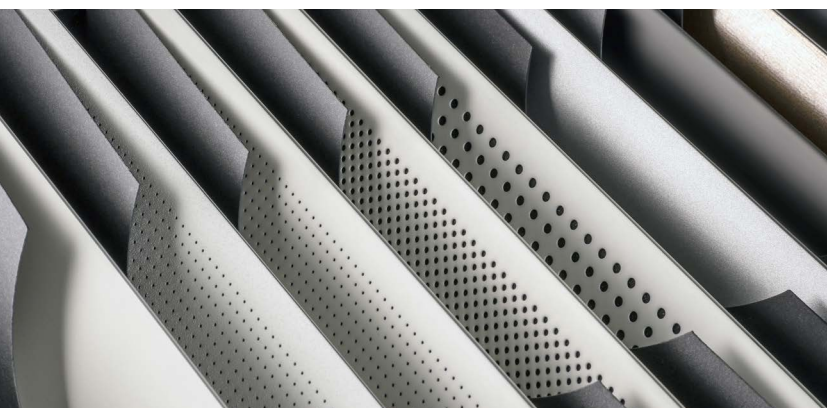
**Situation 3
(Parzifal®-Oberfläche)**

- Die Oberflächen der Parzifal®-Kollektion sind supermatt.
- Sie streuen das Licht extrem und entblenden damit massiv.

**Situation 3
(Parzifal® surface)**

- The surfaces of the Parzifal® collection are super matt.
- They scatter the light extremely and and massively prevent glare.





Musterbox Parzifal® supermatt

Die Qualität unserer Parzifal®-Oberflächen kann man rational erklären, vor allem muss man sie sinnlich erfahren: Optisch und haptisch. Erst so versteht man wirklich. Um Ihnen dieses Erlebnis zu bieten, haben wir für Sie eine Musterbox entwickelt, die Metalldecken-Perforationen in zwei Oberflächen vergleicht: Klassische Pulverlackierung und Parzifal® supermatt. Wir freuen uns auf Ihre Bestellung!

Parzifal® super matt sample box

The quality of our Parzifal® surfaces can be explained rationally, but above all you have to experience it with your senses: Visually and haptically. This is the only way to really understand it. To offer you this experience, we have developed a sample box for you that compares metal ceiling perforations in two surfaces: classic powder coating and Parzifal® super matt. We look forward to receiving your order!

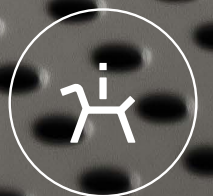
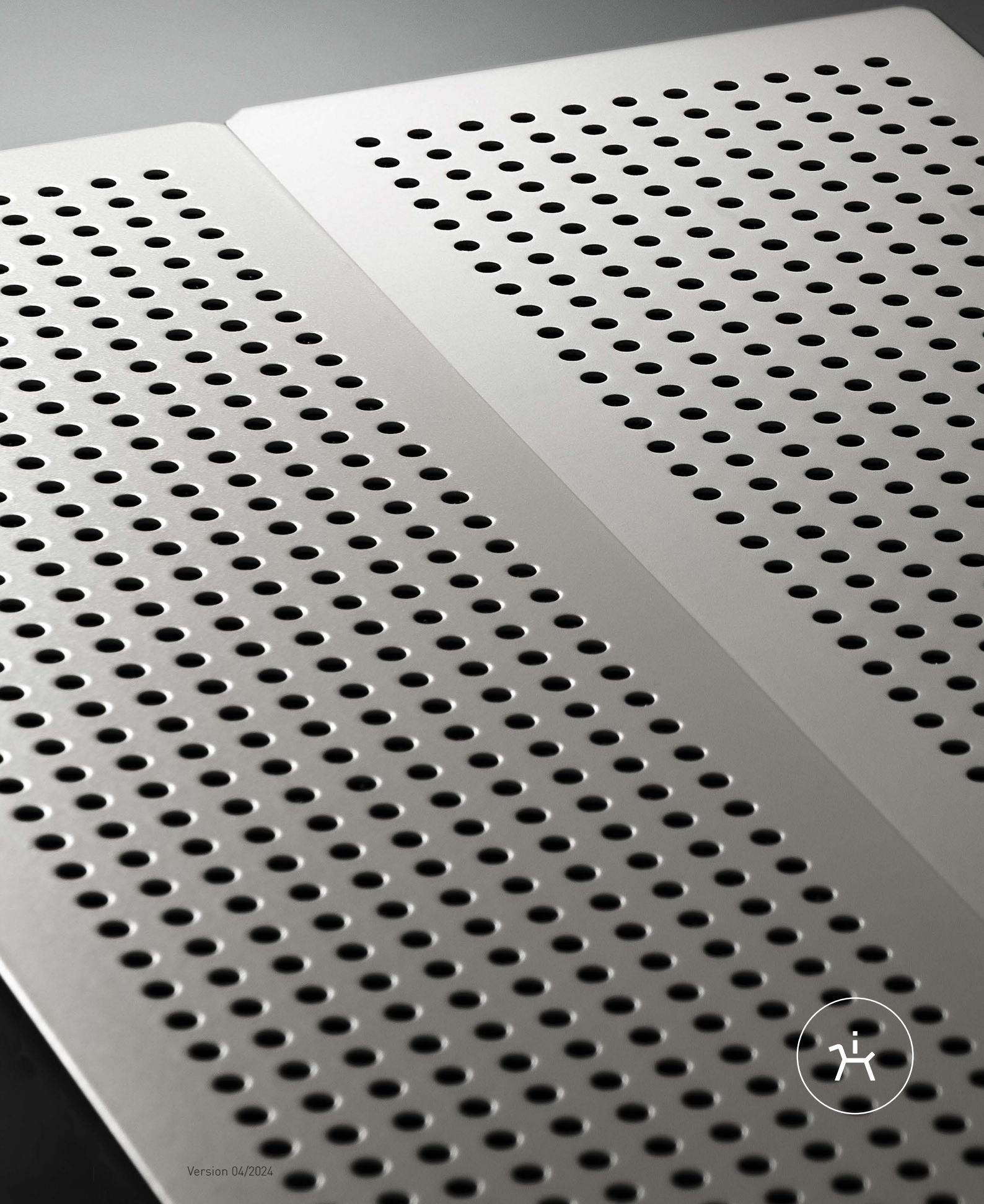


Video Parzifal®
Video Parzifal®



Website Parzifal®
Website Parzifal®





**Reinigungs- und Pflegehinweise
für Parzifal®-Hydroeinbrennlackierung**

Metalldecken mit glatter oder strukturierter Parzifal®-Hydroeinbrennlackierung sind durch die porenfreie Oberfläche sehr pflegearm bzw. pflegeleicht. Wir empfehlen eine Reinigung der Decke in regelmäßigen Abständen. Diese richtet sich nach dem jeweiligen Verschmutzungsgrad. Folgende Reinigungsmethoden sind möglich:

- Die Deckenkassetten können an der Decke montiert, je nach Ausführung im abgeklappten Zustand oder im abgenommenen Zustand gereinigt werden.
- Leichte Verschmutzungen lassen sich einfach mit einem leicht angefeuchteten Mikrofasertuch abwischen.
- Für hartnäckigere Verschmutzungen empfehlen wir die Reinigung mit Wasser unter Zusatz eines milden, handelsüblichen Neutralreinigers.
- Achtung: Scheuernde Reinigungsmittel oder Lösungsmittel (Nitroverdünnung o.ä.) dürfen nicht verwendet werden.
- Zur Desinfektion können dem Reinigungswasser geeignete Desinfektionsmittel (z.B. Sagrotan o.ä.) zugesetzt werden. In diesem Fall sollte jedoch durch Probieren an unauffälliger Stelle festgestellt werden, ob der Desinfektionszusatz eine Veränderung oder Verfärbung der Lackoberfläche bewirkt.
- Bei starken Verunreinigungen sollte unbedingt vor Beginn der Arbeiten eine Fachfirma zur Beratung bzw. Durchführung der Reinigungsarbeiten hinzugezogen werden. Wie bei allen fertigen Oberflächen gilt: Bitte Probe an einem Muster oder einer nicht sichtbaren Stelle durchführen.
- Weitere Hinweise: Schutzbeklebungen bzw. das Aufbringen von Abdeckbändern (Malerkrepp o.ä.) als Oberflächen-schutz, z.B. bei Maler- oder Verputzarbeiten, sind möglich. Ist der Putz oder Anstrich vollständig trocken, müssen Abdeckbänder zeitnah abgezogen werden. Achtung: nicht in feuchtem Zustand abziehen!

**Cleaning and care instructions
for Parzifal® stove enamelling**

Metal ceilings with smooth or textured Parzifal® stove enamelling are very low-maintenance and easy to clean thanks to the non-porous surface. We recommend cleaning the ceiling at regular intervals. This depends on the degree of soiling. The following cleaning methods are possible:

- The ceiling cassettes can be mounted on the ceiling, depending on the version, in the folded-down state or removed, depending on the version.
- Light soiling can be easily removed with a slightly wiped off with a slightly damp microfibre cloth.
- For more stubborn dirt, we recommend cleaning with water with the addition of a mild, commercially neutral detergent.
- Caution: Do not use abrasive cleaning agents or solvents. Solvents (nitro thinner or similar) must not be used.
- For disinfection, suitable disinfectants (e.g. Sagrotan or similar) can be added to the cleaning water. In this case, however, it should be determined by testing in an inconspicuous area to determine whether the disinfectant additive change or discolour the paint surface.
- In the case of heavy soiling, it is imperative to call a specialist company for advice or to carry out the cleaning work before starting the work. Like on all other lacquered surfaces, the following applies: Please carry out a test on a sample or a non-visible area.
- Further notes: Protective coverings or the application of masking tape (masking tape or similar) as surface protection, e.g. for painting or plastering work, are possible. Once the plaster or paint is completely dry, masking tapes must be removed promptly.
Caution: do not remove when damp!

**Hinweis zur
Chemikalienbeständigkeit**

Metalldecken mit Parzifal®-Hydroeinbrennlackierung sind beständig gegen die gängigsten Chemikalien und Desinfektionsmittel. Die Beständigkeit gegen weitere Chemikalien muss im Einzelfall geprüft werden.

- OE 06-9666/8 Hydro-Einbrennlack biegefähig, Dipling, hellweiß
- OE 06-9777/9 Hydro-Einbrennlack biegefähig, antibakteriell, hellweiß
- OE 06-9753/1 Hydro-Einbrenn-Strukturack biegefähig, weiß matt natur
- Einbrenntemperatur: ≈145°C
- Einbrennzeit: 12 min
- Einwirkzeit beim Tropftest zur Chemikalien- und Desinfektionsbeständigkeit: 30 Minuten

**Note on the
chemical resistance**

Metal ceilings with Parzifal® hydro stove enamelling are resistant to the most common chemicals and disinfectants. Resistance to other chemicals must be tested on a case-by-case basis.

- OE 06-9666/8 Hydro stove enamel bendable, Dipling, light white
- OE 06-9777/9 Hydro stove enamel bendable, antibacterial, light white
- OE 06-9753/1 Hydro stove enamel bendable, textured lacquer, white matt natural
- Stoving temperature: ≈145°C
- Stoving time: 12 min
- Exposure time for drip test for chemical and disinfection resistance: 30 minutes

Testsubstanz	Konz.	OE 06 -9666/8	OE 06 -9777/9	OE 06 -9753/1
Isopropanol	100 %	+	+	+
Propanol	100 %	+	+	+
Ethanol	70 %	+	+	+
Phosphorsäure	2 %	+	+	+
Natronlauge	2 %	+	+	+
Wasserstoffperoxid	30 %	+	+	+
Incidin Extra	2 %	+	+	+
Incidin Plus	2 %	+	+	+
Perform	0,5 %	+	+	+
Klercide 70/30	100 %	+	+	+
Chlorocleans	100 %	+	+	+
Amocid	2 %	+	+	+
Chloramin	1 %	+	+	+
Lyoform	3 %	+	+	+
Sagrotan	5 %	+	+	+
Halotil	50 %	+	+	+