

KLH-HT28 4.2.1.5



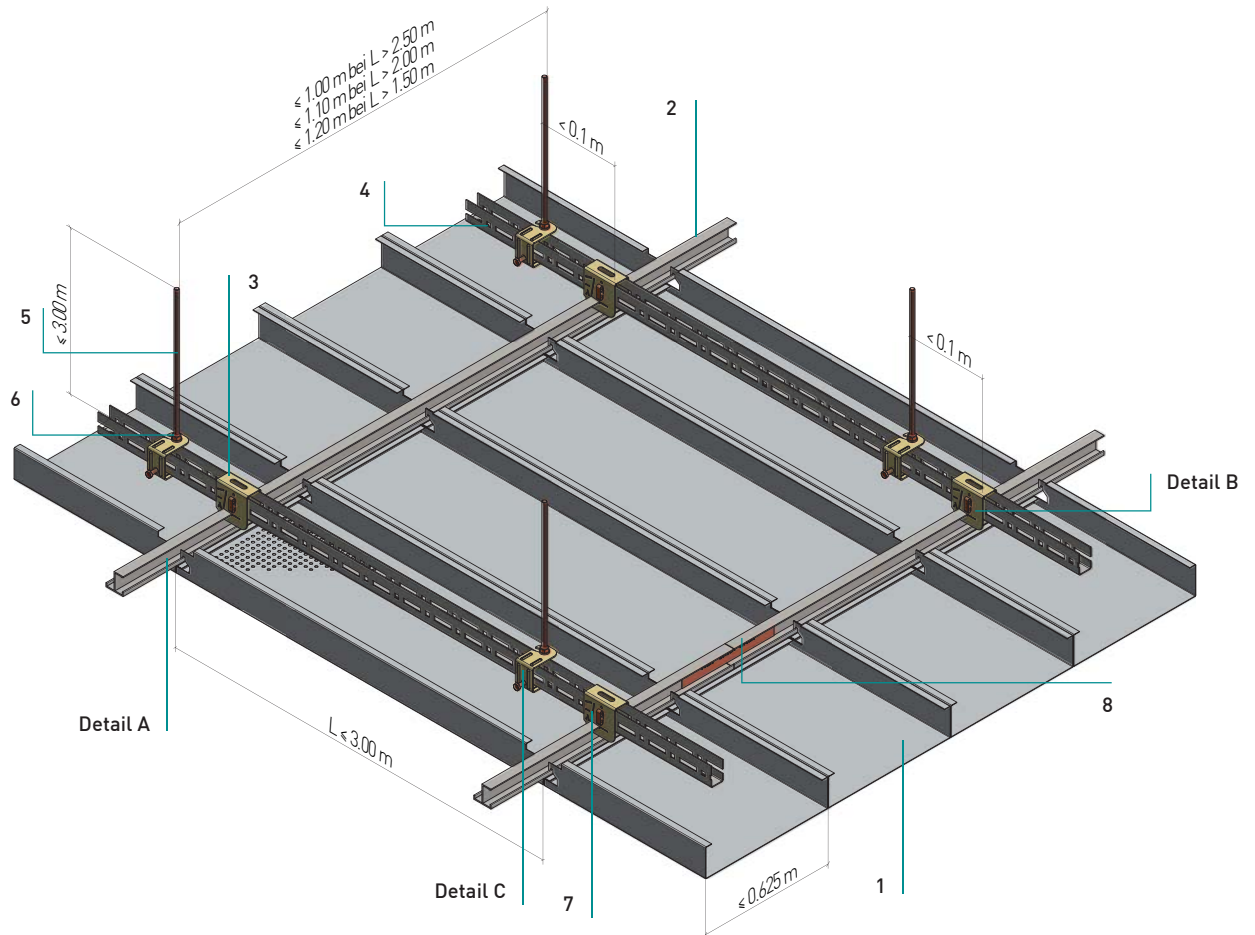
KLH-HT28 4.2.1.5

Langfeldkassetten - Einhängesystem

Pannelli rettangolari - Sistema a hook on

Standardkonstruktion mit HT-Profil - Gewindestange

Costruzione standard con doppia struttura - Asta filettata



Normbedarf pro m²

Elementi standard richiesti per m²

L=3,0 m

L=2,5 m

L=2,0 m

L=1,5 m

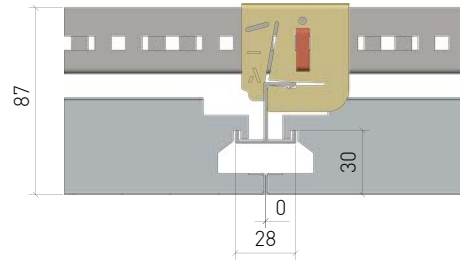
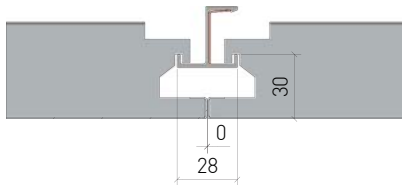
	1	L=3,0 m	L=2,5 m	L=2,0 m	L=1,5 m	
Einhängekassette	1					
Pannello a sospensione						
(3050068) HT28-Profil	2	0,33	0,40	0,50	0,67	Laufmeter
Profilo HT						ml
(3050158) Kreuzverbinder HT/Z	3	0,33	0,40	0,45	0,56	Stück
Connettore HT/Z						pz.
(3490008) U-Rostprofil C20	4	1,00	1,00	0,91	0,83	Laufmeter
U-Profilo angolare forato C20						ml
Gewindestange M6	5	0,33	0,40	0,45	0,56	Stück
Asta filettata M6						pz.
(3050090) C20 Spannbügel	6	0,33	0,40	0,45	0,56	Stück
Staffa di fissaggio C20						pz.
(3050094) Steck Clip zu C20	7	0,33	0,40	0,45	0,56	Stück
Clip a innesto per C20						pz.
(4050030) Längsverbinder für HT-Profil	8	0,08	0,10	0,13	0,17	Stück
Sottogiunto per profilo angolare forato						pz.
(3490011) C20-Längsverbinder, o. Abb.		0,25	0,25	0,23	0,20	Stück
Connettore longitudinale C20, o. Fig.						pz.

KLH-HT28 4.2.1.5

Langfeldkassetten – Einhängesystem
Pannelli rettangolari - Sistema a hook on

Details

Dettagli



Detail A

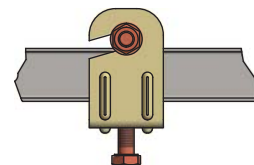
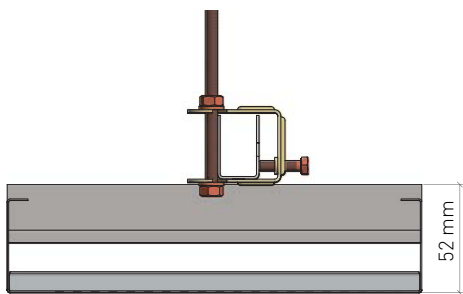
Dettaglio A

- Fuge Stirnsteg: HT28-Profil für 0-Fuge
- Giunto bordo corto: profilo HT28 senza scuretto

Detail B

Dettaglio B

- Montagehöhe Kassette - C20-Profil
- Altezza del pacchetto tra pannello - profilo C20



Detail C

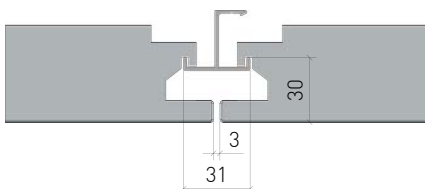
Dettaglio C

- Montage C20 Spannbügel mit Gewindestange
- Montaggio staffa di fissaggio C20 con asta filettata

Detail C

Dettaglio C

- C20 Spannbügel so auf die Gewindestange schieben, dass die Gewindestange am Schlitzende ansteht. Die M6 Spannschraube wird zum C20-Profil spielfrei angezogen (2,0-2,5 Nm mit Drehmomentschlüssel).
- Spingere la staffa di fissaggio C20 all'asta filettata, così che l'asta filettata sia all'estremità dell'asola. La vite di bloccaggio M6 sarà fissata al profilo C-20 senza ioco (2,0-2,5 Nm con chiave dinamometrica)



Variante
Versione

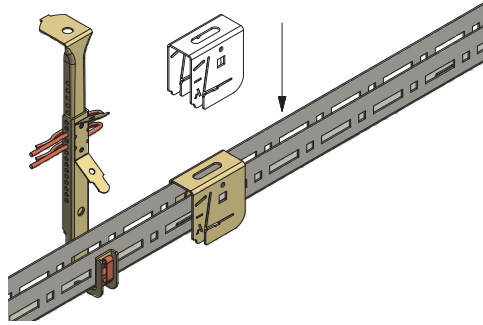
Fuge Stirnsteg: HT31-Profil (5200054) für 3 mm Fuge
Giunto bordo corto: profilo HT31 per 3 mm scuretto

KLH-HT28 4.2.1.5

Langfeldkassetten – Einhängesystem
Pannelli rettangolari - Sistema a hook on

Montage Kreuzverbinder HT/Z

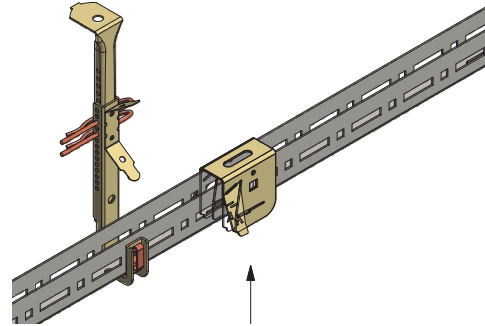
Montaggio connettore HT/Z



Schritt 1

Passo 1

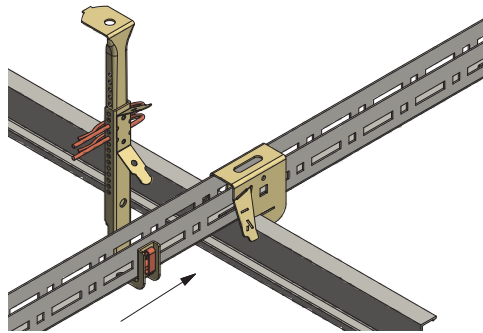
Kreuzverbinder auf C20-Profil schieben.
Spingere il connettore al profilo C20.



Schritt 2

Passo 2

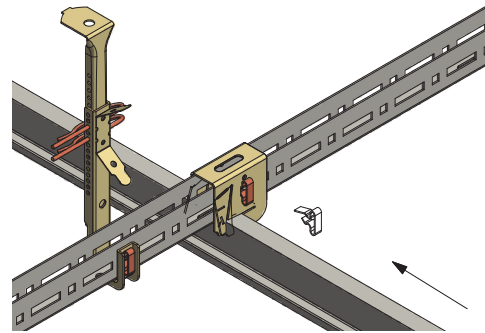
Sicherungsachsen des Kreuzverbinders aufbiegen.
Piegare l'asse di sicurezza del connettore.



Schritt 3

Passo 3

HT28-Profil in Kreuzverbinder einschieben.
Spingere il profilo HT28 al connettore.



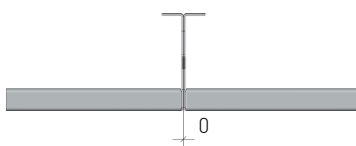
Schritt 4

Passo 4

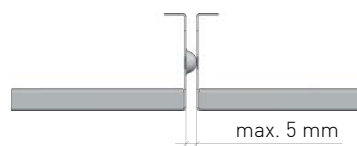
HT28-Profil durch Herabbiegen der Lasche verspreizen.
Fissare il profilo HT28 attraverso la piegatura della linguetta divaricante.

Längsstege

Lati longitudinali



0-Fuge
Senza Scurro



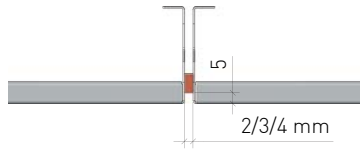
Distanzprägung
Bugne distanziatrice

KLH-HT28 4.2.1.5

Langfeldkassetten – Einhängesystem
Pannelli rettangolari - Sistema a hook on

Längsstege

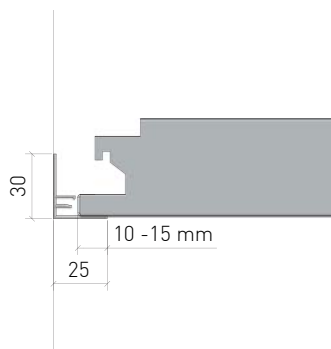
Lati longitudinali



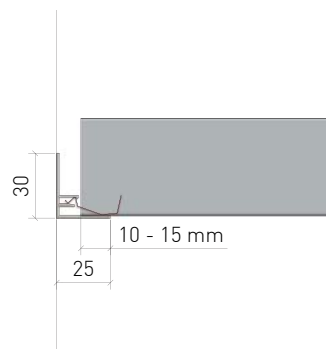
Dichtband
Guarnizione

Randabschlüsse

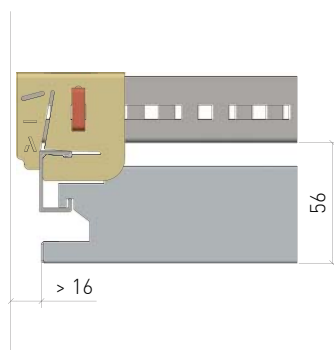
Profili perimetrali



Auflage für ganze Kassette
Supporto per pannello intero



Auflage für Kassette mit Anschnitt
Supporto per pannello tagliato



Abschluss für ganze Kassette mit C-Einhängeprofil
(3090012)

Supporto per pannello intero con profilo a C

KLH-HT28 4.2.1.5

Langfeldkassetten – Einhängesystem
Pannelli rettangolari - Sistema a hook on

Material

Materiale

Verzinktes Stahlblech, Aluminium
Acciaio zincato, alluminio

Brandverhalten

Reazione al fuoco

A1 - nicht brennbar nach EN 13501-1
A1 - non infiammabile sec. EN 13501-1

Schallabsorption

Fonassorbimento

siehe Handbuch Geprüfte Akustik bzw. Datenblatt
Vedere la cartella «Certified Acoustics» e la scheda tecnica

Normen

Standard

- Die Komponenten entsprechen der DIN 18168 und der EN 13964 inkl. CE-Kennzeichnung der Standardsysteme.
- Die Produktion erfolgt nach den Richtlinien der TAIM (Technischer Arbeitskreis industrieller Metalldeckenhersteller) sowie der Fural-Werksnormen.
- I componenti corrispondono alla DIN 18168 e alla DIN EN 13964, incl. la certificazione CE dei sistemi standard
- La produzione risulta alla direttiva TAIM (Gruppo di lavoro tecnico dei produttori industriali di controsoffitto metallico) come anche la normativa di produzione Fural.

VOC

COV

Die Richtwerte des AgBB - Bewertungsschemas für VOC aus Bauprodukten werden eingehalten.
Vengono rispettati i parametri dello schema di valutazione del regolamento AgBB relativo ai COV derivanti da prodotti edili.

Deckengewicht pro m²Peso del soffitto per m²

Aluminium ca. 5 kg; Stahl ca. 8 kg
Alluminio ca. 5 kg; acciaio ca. 8 kg

Oberfläche

Superfici

Pulverbeschichtet oder mit Parzifal®-Hydroeinbrenn-Lackierung, ähnlich jeder RAL oder NCS-Farbe
Verniciato a polvere o con idro-verniciatura a fuoco PARZIFAL, simile a ogni colore RAL o NCS

Montage

Montaggio

siehe Montagehinweise Fural, DIN 18168, DIN EN 13964 sowie TAIM.

Vedi manuale tecnico Fural, DIN 18168, DIN EN 13964 come anche la TAIM.

Pflegehinweis

Istruzioni di pulizia

- Trockenreinigung: mit weichem Tuch (z.B. Vileda)
- Feuchtreinigung: mit feuchtem, weichem Tuch, leichtes Reinigungsmittel verwenden. (z.B. Glasreiniger, keine Scheuermilch bzw. Verdünnungen)
- Spezielle Reinigungshinweise auf Anfrage.
- Lavaggio a secco: con panno morbido (p.e.Vileda)
- Lavaggio umido: con panno morbido e umido (p.e.Vileda), usare detergente leggero (non usare detergenti ruvidi o diluenti)
- Istruzioni speciali per la pulizia a richiesta

Nachhaltigkeit

Sostenibilità

Für unsere Produkte gibt es Umweltdeklarationen (EPDs). Metalle können dem bewährten Metallrecyclingprozess zugeführt werden. Die Recyclingquote bei Stahl beträgt laut EPD 99,4 % und bei Aluminium 85 %.

Per i nostri prodotti sono disponibili dichiarazioni ambientali di prodotto (EPD). I metalli possono essere immessi nel collaudato processo di riciclaggio dei metalli. Secondo la EPD, il tasso di riciclaggio dell'acciaio è del 99,4% e quello dell'alluminio dell'85%.

